

KE 65/51/40HL – ECKE LINKS

Tür: 65 x 51 x 40 cm
hochschiebbar

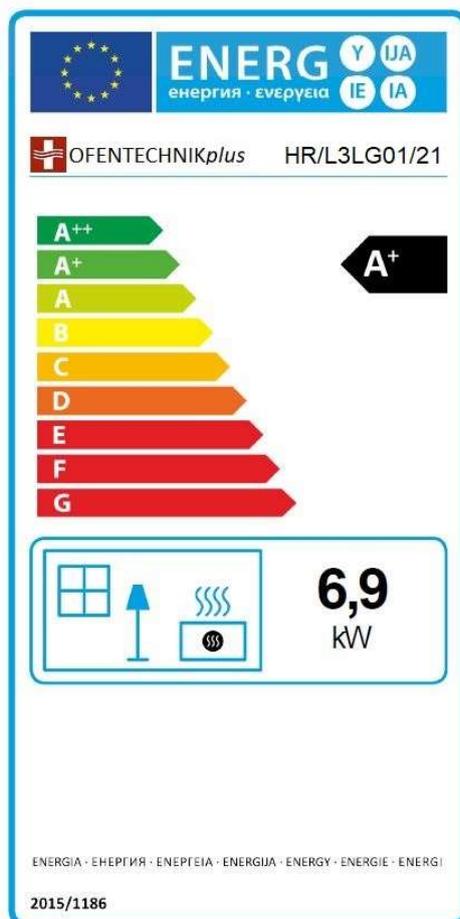


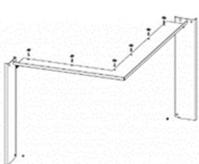
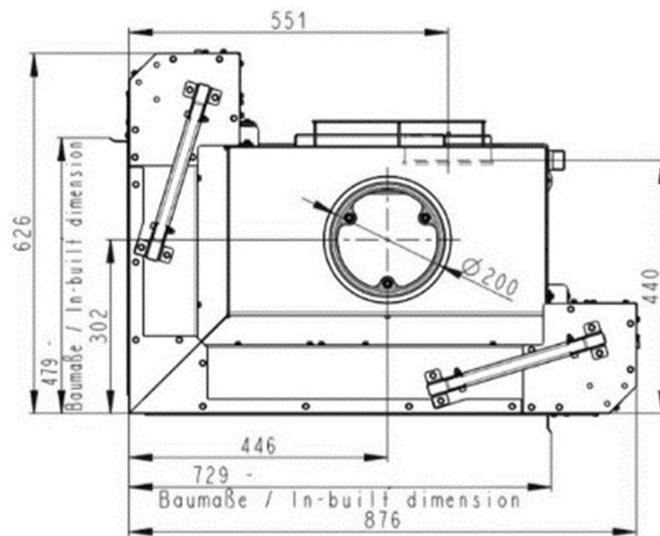
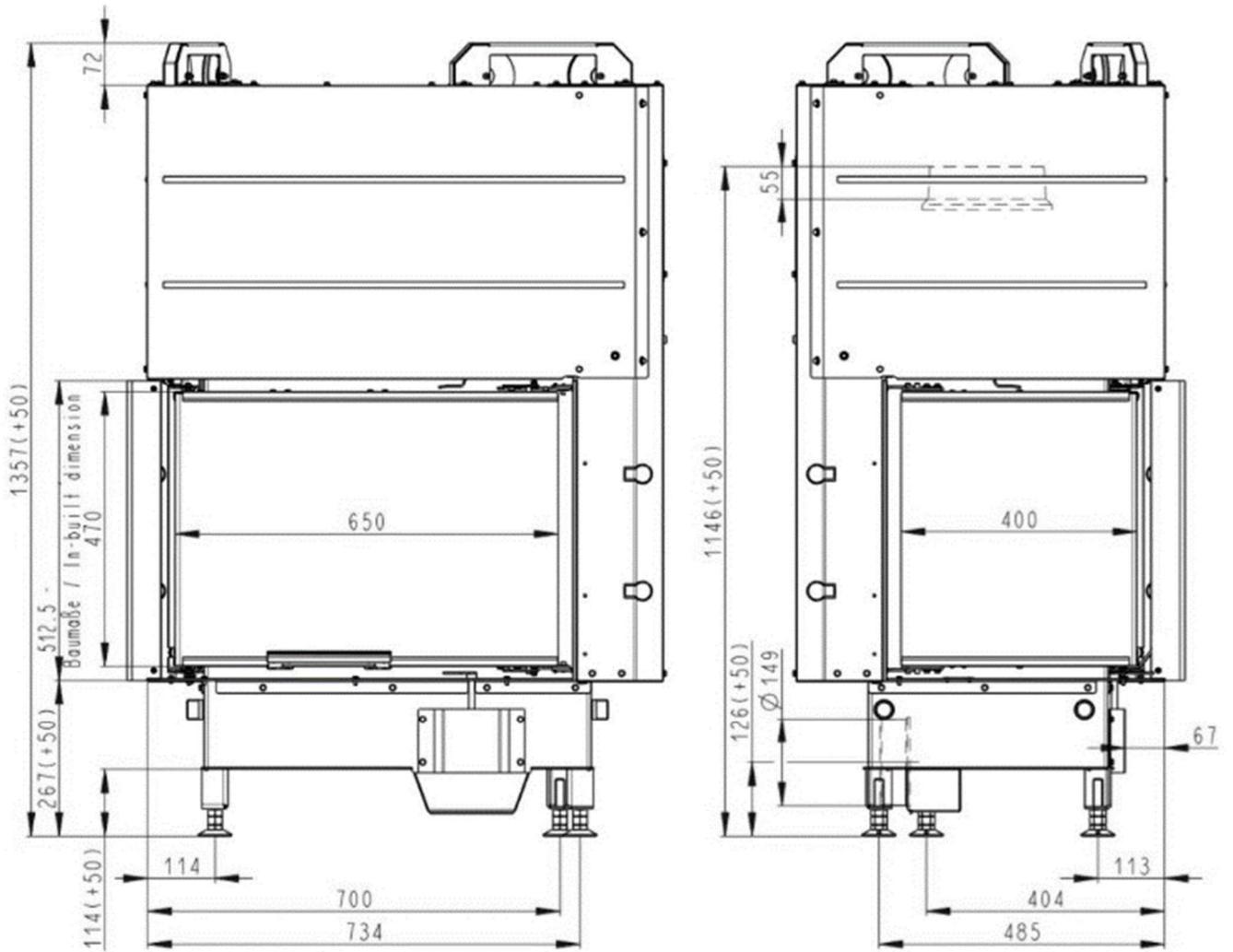
*optional mit Abgasstutzen 180 mm

| | |
|---|----------|
| Abgasstutzen | 200 mm* |
| Verbrennungsluftstutzen | 150 mm |
| Gewicht | 235 kg |
| Geprüft nach | EN 13229 |
| Wirkungsgrad | 85% |
| Nennwärmeleistung | 6,9 kW |
| Leistungsbereich | 3,5-9 kW |
| Mittlere Abgastemperatur | 266°C |
| Notwendiger Förderdruck inkl. Nachheizung | 12 Pa |
| Abgasmassenstrom | 7,2 g/s |

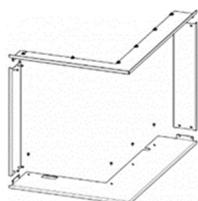
Erfüllt Anforderung/Grenzwert 15a BVG(2015), BimSch V Stufe 2

| | | |
|----------------|------------------|-------------|
| KE 65/51/40 HL | GETEILTE SCHEIBE | HL3LG 21 |
| Stahlfeuerraum | | HR2LG TOP01 |

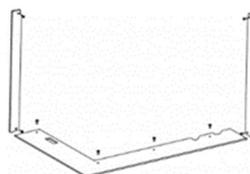




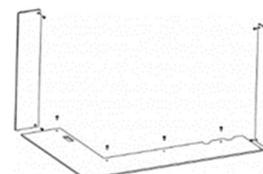
HL3LG RAM 11



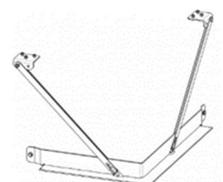
HL3LG RAM 12



HR/L3LG RAM 13



HR/L3LG RAM 14



HL3LG RAM 15

Technisches Datenblatt

OFENTECHNIKplus KE65/51/40HR(L) – HR(L)3LG21

Prüf Nr. 30-12542

Stand 10/2017

| Betrieb direkt an den Schornstein angeschlossen | Direktanschluss |
|---|------------------------|
| Geprüft nach | EN 13229 |
| Nennwärmeleistung | 6,9 kW |
| Wirkungsgrad | 85,00 % |
| Abgasmassenstrom | 7,2 g/s |
| Mittlerer Brennstoffdurchsatz | 1,92 kg/h |
| Mittlere Abgastemperatur am Stutzen | 266 °C |
| Notwendiger Förderdruck | 12 Pa |
| Verbrennungsluftbedarf | 30 m ³ |
| Mindestgitterquerschnitt für Zuluft bei Warmluftbetrieb | 600 cm ² |
| Mindestgitterquerschnitt für Abluft bei Warmluftbetrieb | 800 cm ² |
| Mindest-wärmeabgebende Oberfläche bei geschlossener Bauweise Wärmeleitplatte über 1,1 W·m ⁻¹ ·K ⁻¹ | 4 m ² |
| Wärmedämmung lt. TROL 6 Brand- und Wärmeschutz 01-2017 | |

| | |
|----------------------------------|--------------------------------|
| Abgang | 200 mm |
| Verbrennungsluftstutzen | 150 mm |
| Erfüllt Werte | BlmSchV (Stufe 2), 15a B-VG |
| Abstand Heizkammer zur Anbauwand | 80 mm |

| Betrieb mit Nachheizfläche | |
|--|--------------------------|
| Brennstofffüllmenge | 4,5 kg |
| Feuerungsleistung | 18 kW |
| Mittlere Abgastemperatur am Stutzen: nach 8 Zugmodulen CMS25: | ca. 380 °C ca. 200 °C |
| Notwendiger Förderdruck | 12 Pa |
| Verbrennungsluftbedarf | 50 m ³ |
| Mindestgitterquerschnitt für Zuluft bei Warmluftbetrieb | 600 cm ² |
| Mindestgitterquerschnitt für Abluft bei Warmluftbetrieb | 800 cm ² |
| Mindest- wärmeabgebende Oberfläche bei geschlossener Bauweise Wärmeleitplatte über 1,1 W·m ⁻¹ ·K ⁻¹ | 4 m ² |
| Wärmedämmung lt. TROL 6 Brand- und Wärmeschutz 01-2017 | |

**Leistungserklärung gemäß der Verordnung (EU) 305/2011
OFENTECHNIKplus KE65/51/40HR(L) – HR(L)3LG21**

1. Einzigartiger Erkennungskode des Erzeugnistyps:

Festbrennstoffegerät *mit / ohne Warmwasserverbrauch* EN 13229:2001 /A2:2004/AC:2007

2. Typ, Serie oder Seriennummer oder beliebiges anderes Element, das die Identifikation der Bauprodukte ermöglicht:

Holz- Kamineinsatz, Typenbezeichnung **nach Tab. 1** zum Aussetzbetrieb bestimmt – Einteilung der Kamineinsätze 1b. nach Tabelle 1 EN 13229/A2.

Weitere Angaben sind in der Bedienungsanleitung und auf dem Typenschild des Herstellers bezeichnet.

3. Geplante Verwendung oder Verwendungen des Bauproduktes im Einklang mit entsprechender harmonisierter technischer Spezifikation

Holz- Kamineinsätze, Typenbezeichnung **nach Tab. 1** ist zur Heizung der Wohn- und Gesellschaftsräume bestimmt. Das Gerät ist zum Aussetzbetrieb bestimmt – Einteilung der Kamineinsatz 1b. nach Tabelle 1 EN 13229/A2.

4. Name, Firma oder registrierte Handelsmarke und Korrespondenzadresse des Herstellers:

EM OFENTECHNIK

N. Dürregger

Fronbühel 27, 4881 Straß im Attergau, Österreich
nd@em-ofentechnik.at – www.em-ofentechnik.at

5. Qualifizierungssystem und Beständigkeitsprüfung der Eigenschaften von Bauprodukten:

3 (Anlage V, Punkt 1.4 Verordnung des Europäischen Parlaments und Europäischen Rats (EU) Nr.. 305/2011 vom 9. 3. 2011

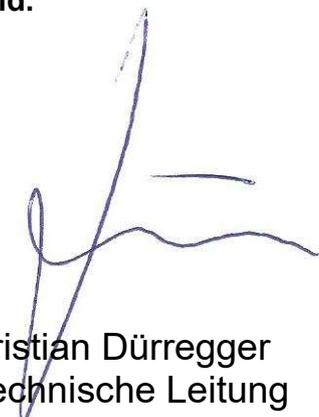
6. Auf Erzeugnisse bezieht sich die harmonisierte Norm:

EN 13229:2001 /A2:2004/AC:2007, Beurteilung nach dem System 3, durchgeführt von der Maschinenprüfungsanstalt, s.p., Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, angegebenes Subjekt 1015, erließ das Protokoll (Erzeugnistypbestimmung aufgrund des Prüfungstyps) **Nr. 30-12542**.

7. Deklarierte Eigenschaften in der Erklärung angeführt gilt für alle Erzeugnisse, die im Punkt 2 genannt sind.

8. Erzeugniseigenschaften (Produkteigenschaften), die in Punkten 1 und 2 genannt sind, sind im Einklang mit den Eigenschaften, die im Punkt 7 genannt sind.

Straß im Attergau, 19.10.2017



Christian Dürregger
Technische Leitung